

COMUNE DI ROMENTINO

PROVINCIA DI NOVARA

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA
PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E
SULLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO

L'Organo di Revisione

BISIO ORNELLA

Ornella Bisio

Indice

1. Introduzione	4
2. Stato Patrimoniale consolidato	7
2.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo	7
2.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo	14
3. Conto economico consolidato	18
4. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa	24
5. Osservazioni	25
6. Conclusioni	26

Comune di ROMENTINO

Verbale n. 1 del 10/08/2022

Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2021

L'Organo di revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2021, composto da Conto Economico, Stato patrimoniale, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

- del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali» ed in particolare dell'art.233-bis e dell'art.239 comma 1, lett.d-bis;
- del D.lgs. 23 giugno 2011 n.118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- degli schemi di cui all'allegato 11 al D.lgs.118/2011;
- dello statuto e del regolamento di contabilità;
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti ed esperti contabili;

approva

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2021 del Comune di ROMENTINO che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Novi Ligure, lì 10/08/2022

L'organo di revisione

Ornella Bisio

1. Introduzione

Il sottoscritto BISIO ORNELLA, revisore nominato con delibera dell'organo consiliare

Premesso

- che in data 10/08/2022 l'Organo ha ricevuto lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2021 approvato con delibera di Giunta Comunale n. 95 del 09/08/2022 completo di:
 - a) Conto Economico
 - b) Stato Patrimoniale
 - c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa;
- che con delibera n. 137 del 30/12/2021 la Giunta Comunale ha approvato l'elenco dei soggetti che compongono il perimetro di consolidamento per l'anno 2021 e l'elenco dei soggetti componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica (di seguito "GAP") compresi nel bilancio consolidato;
- che l'Ente con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti il bilancio consolidato dell'ente;

Visti

- la normativa relativa all'armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio di cui al D.Lgs. 118/2011;
- il principio contabile applicato allegato 4/4 al D.Lgs. 11/2011 (di seguito il principio 4/4) e il principio OIC n.17 emanato dall'Organismo Italiano di contabilità;
- la proposta di deliberazione da sottoporre all'esame del Consiglio Comunale

Dato atto che

- il Comune di ROMENTINO ha individuato l'area di consolidamento, analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio e la Giunta Comunale con delibera n. 137 del 30/12/2021
- ha individuato il Gruppo Comune di ROMENTINO e il perimetro dell'area di consolidamento;
- nell'applicazione dei criteri per stabilire la composizione dell'area di consolidamento il Comune di ROMENTINO ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio;
- le soglie di rilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto economico del Comune con le proprie Istituzioni, sono le seguenti:

anno 2021	Totale attivo	Patrimonio netto	Ricavi caratteristici
Comune di ROMENTINO			
SOGLIA DI RILEVANZA (10%)	€ 15.120.481,00	€ 14.694.217,00	0%

Risultano pertanto inclusi nell'area di consolidamento del Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di ROMENTINO i seguenti soggetti giuridici:

Ente/Società	Tipologia	% partecipazione
ACQUA NOVARA VCO SPA	PARTECIPATA	0.533%
CONSORZIO INTERCOMUNALE PER LA GESTIONE DEI SERVIZI SOCIO ASSISTENZIALI	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	9.20%
CONSORZIO DI BACINO BASSO NOVARESE	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	2.46%
CONSORZIO CASE DI VACANZE DEI COMUNI NOVARESI	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	1.11%
AUTORITA' D'AMBITO N. 1 VERBANO CUSIO OSSOLA E PIANURA NOVARESE	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	0.5313%
ISTITUTO STORICA DELLA RESISTENZA E DELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	PARTECIPAZIONE IRRILEVANTE
AGENZIA DI ACCOGLIENZA E PROMOZIONE TURISTICA LOCALE E DELLA PROVINCIA DI NOVARA	SOCIETA' CONSORTILE PARTECIPATA	PARTECIPAZIONE IRRILEVANTE CON RIFERIMENTO ALLE DIMENSIONI ECONOMICO PATRIMONIALI DEL COMUNE

Rispetto all'esercizio precedente si rileva che _____

Nella tabella seguente si evidenziano i seguenti dati:

ORGANISMI COMPRESI NELL'AREA DI CONSOLIDAMENTO							
Ente/ Società	% partecipazione	Valore della partecipazione €/'000	Capitale sociale €/'000	Patrimonio netto €/'000	Risultato d'esercizio €/'000	Organo di revisione	Data certificazione
ACQUA NOVARA VCO SPA	0,533%						
CONSORZIO INTERCOMUNALE PER LA GESTIONE DEI SERVIZI SOCIO ASSISTENZIALI DELL'OVEST TICINO	9,20%						
CONSORZIO DI BACINO BASSO NOVARESE	2,46%						
CONSORZIO CASE DI VACANZE DEI COMUNI NOVARESI	1,11%						
AUTORITA' D'AMBITO N. 1 VERBANO CUSIO OSSOLA E PIANURA NOVARESE	0,5313						

Tutto quanto sopra premesso, l'Organo di Revisione verifica e prende atto che:

L'Organo di revisione rileva che per gli organismi compresi nel perimetro di consolidamento l'aggregazione dei valori contabili è stata operata con il metodo *integrale* oppure con il metodo *proporzionale ovvero nell'integrazione dei valori di bilancio in proporzione alla quota di partecipazione posseduta*.

L'Organo di revisione nei paragrafi che seguono

PRESENTA

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2021 del Comune di ROMENTINO

2. Stato Patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)	Bilancio consolidato Anno 2020 (b)	Differenze (a-b)
TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)	-	-	-
Immobilizzazioni Immateriali	33.254,15	35.597,00	-2.342,85
Immobilizzazioni Materiali	12.911.662,00	12.689.301,00	222.361,00
Immobilizzazioni Finanziarie	9.752,22	9.043,00	709,22
TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	12.954.668,37	12.733.941,00	220.727,37
Rimanenze	10.858,88	11.348,00	-489,12
Crediti	2.247.132,51	2.360.069,00	-112.936,49
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	0,00	0,00	0,00
Disponibilità liquide	2.905.004,54	4.387.960,00	-1.482.955,46
TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	5.162.995,93	6.759.377,00	-1.596.381,07
RATEI E RISCONTI (D)	2.819,39	1.777,00	1.042,39
TOTALE DELL'ATTIVO	18.120.483,69	19.495.095,00	-1.374.611,31

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)	Bilancio consolidato Anno 2020 (b)	Differenze (a-b)
PATRIMONIO NETTO (A)	14.694.216,63	14.245.194,00	449.022,63
FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)	151.570,04	152.474,00	-903,96
TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)	33.231,97	30.218,00	3.013,97
DEBITI (D)	2.918.120,93	2.424.729,00	493.391,93
RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)	323.342,69	271.062,00	52.280,69
TOTALE DEL PASSIVO	18.120.482,26	17.123.677,00	996.805,26
CONTI D'ORDINE	890.685,74	0,00	0,00

2.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale attivo:

Crediti verso partecipanti

Il valore complessivo alla data del 31/12/2021

Si rileva che

Immobilizzazioni immateriali

Il dettaglio delle immobilizzazioni immateriali è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2021
	B) IMMOBILIZZAZIONI	
	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>	
1	costi di impianto e di ampliamento	93,62
2	costi di ricerca sviluppo e pubblicità	
3	diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	12.271,86
4	concessioni, licenze, marchi e diritti simile	199,43
5	avviamento	5.625,16
6	immobilizzazioni in corso ed acconti	840,46
9	altre	14.223,62
	Totale immobilizzazioni immateriali	33.254,15

Si rileva che _____

Immobilizzazioni materiali

Il dettaglio delle immobilizzazioni materiali è riportato nella seguente tabella:

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021
		<u>Immobilizzazioni materiali (*)</u>	
II	1	Beni demaniali	855.942,48
	1.1	Terreni	1.099,73
	1.2	Fabbricati	4.679,92
	1.3	Infrastrutture	823.587,63
	1.9	Altri beni demaniali	26.575,20
III	2	Altre immobilizzazioni materiali (*)	11.561.995,38
	2.1	Terreni	765.769,77
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	
	2.2	Fabbricati	6.865.128,74
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	
	2.3	Impianti e macchinari	844.507,27
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	
	2.4	Attrezzature industriali e commerciali	149.344,71
	2.5	Mezzi di trasporto	31.028,80
	2.6	Macchine per ufficio e hardware	2.217,87
	2.7	Mobili e arredi	26.299,19
	2.8	Infrastrutture	2.869.039,40
	2.99	Altri beni materiali	8.659,62
	3	Immobilizzazioni in corso ed acconti	493.723,71
		Totale immobilizzazioni materiali	12.911.661,57

Si rileva che _____

Immobilizzazioni finanziarie

Il dettaglio delle immobilizzazioni finanziarie è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021
IV	Immobilizzazioni Finanziarie (*)	
1	Partecipazioni in	26,65
a	<i>imprese controllate</i>	
b	<i>imprese partecipate</i>	
c	<i>altri soggetti</i>	26,65
2	Crediti verso	9.349,34
a	altre amministrazioni pubbliche	
b	<i>imprese controllate</i>	
c	<i>imprese partecipate</i>	
d	<i>altri soggetti</i>	9.349,34
3	Altri titoli	376,23
	Totale immobilizzazioni finanziarie	9.752,22

Attivo circolante

Il dettaglio dell'attivo circolante è riportato nella seguente tabella:

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021
		C) ATTIVO CIRCOLANTE	
I		Rimanenze	10.858,88
		Totale	10.858,88
		Crediti (*)	
	1	Crediti di natura tributaria	930.473,85
	a	Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità	
	b	Altri crediti da tributi	920.955,38
	c	Crediti da Fondi perequativi	9.518,47
	2	Crediti per trasferimenti e contributi	663.365,25
	a	verso amministrazioni pubbliche	661.513,07
	b	imprese controllate	
	c	imprese partecipate	
	d	verso altri soggetti	1.852,18
	3	Verso clienti ed utenti	281.702,55
	4	Altri Crediti	371.589,86
	a	verso l'erario	38.971,31
	b	per attività svolta per c/terzi	99,03
	c	altri	332.519,52
		Totale crediti	2.247.131,51
		ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO IMMOBILIZZI	
	1	partecipazioni	0,00
	2	altri titoli	0,00
		Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	0,00
		DISPONIBILITA' LIQUIDE	
	1	Conto di tesoreria	2.156.608,88
	a	Istituto tesoriere	2.156.608,88
	b	presso Banca d'Italia	
	2	Altri depositi bancari e postali	748.366,11
	3	Denaro e valori in cassa	29,55
	4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	0,00

		Totale disponibilità liquide	2.905.004,54
		TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	5.162.994,93

Si rileva che _____

Ratei e risconti attivi

Il dettaglio dei ratei e risconti attivi è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2021
	D) RATEI E RISCONTI	
1	Ratei attivi	0,00
2	Risconti attivi	2.818,39
	TOTALE RATEI E RISCONTI D)	2.818,39

Si rileva che _____

2.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale passivo :

Patrimonio netto

Il dettaglio del patrimonio netto è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021
	A) PATRIMONIO NETTO	
I	Fondo di dotazione	3.781.597,09
II	Riserve	10.701.775,48
	a <i>da risultato economico di esercizi precedenti</i>	8.062.313,75
	b <i>da capitale</i>	
	c <i>da permessi di costruire</i>	1.135.776,59
	d <i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	855.942,48
	e <i>altre riserve indisponibili</i>	647.742,66
III	Risultato economico dell'esercizio	210.844,06
	Patrimonio netto comprensivo della quota di pertinenza di terzi	14.694.216,63
	Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	0,00
	Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	0,00
	Patrimonio netto di pertinenza di terzi	0,00
	TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)	14.694.216,63

Si rileva che _____

Fondi rischi e oneri

Il dettaglio del fondo rischi e oneri è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021
	B) FONDI PER RISCHI ED ONERI	
1	per trattamento di quiescenza	
2	per imposte	
3	altri	151.570,04
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	
	TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)	151.570,04

Si rileva che _____

Trattamento di fine rapporto

Il dettaglio del trattamento di fine rapporto accantonato dalle società consolidate è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021
	C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	33.230,97
	TOTALE T.F.R. (C)	33.230,97

Il fondo *corrisponde* al totale delle indennità a favore dei dipendenti delle società e degli enti compresi nell'area di consolidamento.

Si rileva che _____

Debiti

Il dettaglio dei debiti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021
	D) DEBITI (*)	
1	Debiti da finanziamento	535.805,08
	a prestiti obbligazionari	
	b v/ altre amministrazioni pubbliche	10.055,88
	c verso banche e tesoriere	245.092,51
	d verso altri finanziatori	272.656,69
2	Debiti verso fornitori	1.409.528,72
3	Acconti	4.030,00
4	Debiti per trasferimenti e contributi	208.421,48
	a enti finanziati dal servizio sanitario nazionale	54.147,50
	b altre amministrazioni pubbliche	
	c imprese controllate	
	d imprese partecipate	
	e altri soggetti	154.273,98
5	altri debiti	760.335,05
	a <i>tributari</i>	54.049,19
	b <i>verso istituti di previdenza e sicurezza sociale</i>	64.164,39
	c <i>per attività svolta per c/terzi (2)</i>	
	d <i>altri</i>	642.121,47
	TOTALE DEBITI (D)	2.918.120,33

Si rileva che _____

Ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti

Il dettaglio dei ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI		
i	Ratei passivi	29.228,50
ii	Risconti passivi	294.114,19
1	Contributi agli investimenti	61.179,26
a	da altre amministrazioni pubbliche	61.179,26
b	da altri soggetti	
2	Concessioni pluriennali	0,00
3	Altri risconti passivi	232.934,93
TOTALE RATEI E RISCONTI (E)		323.342,69

Si rileva che _____

Conti d'ordine

Il dettaglio dei conti d'ordine è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021
CONTI D'ORDINE		
	1) Impegni su esercizi futuri	829.097,80
	2) beni di terzi in uso	
	3) beni dati in uso a terzi	
	4) garanzie prestate a amministrazioni pubbliche	45.557,10
	5) garanzie prestate a imprese controllate	
	6) garanzie prestate a imprese partecipate	
	7) garanzie prestate a altre imprese	16.030,84
TOTALE CONTI D'ORDINE		890.685,74

Si rileva che _____

3. Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente (*bilancio consolidato esercizio 2020 se approvato*):

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	6.165.275,25
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	5.898.451,77
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	266.823,48
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-9.554,74
<i>Proventi finanziari</i>	755,95
<i>Oneri finanziari</i>	10.310,69
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	14,93
<i>Rivalutazioni</i>	14,93
<i>Svalutazioni</i>	
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	48.155,24
<i>Proventi straordinari</i>	447.349,21
<i>Oneri straordinari</i>	399.193,97
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	305.438,91
<i>Imposte</i>	94.595,90
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)	210.843,01
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi (*)	0,00

3.1 Analisi del Conto Economico Consolidato

Dall'esame dei dati contenuti nella tabella si evince che:

Componenti positivi della gestione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito è riportata nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO		Anno 2021
	A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	
1	Proventi da tributi	2.476.221,25
2	Proventi da fondi perequativi	311.666,37
3	Proventi da trasferimenti e contributi	1.441.356,14
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	1.388.445,87
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	84,27
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	52.826,00
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	1.578.938,55
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	120.171,39
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	1.458.767,16
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	21.666,22
8	Altri ricavi e proventi diversi	335.426,77
	totale componenti positivi della gestione A)	6.165.275,30

Si rileva che _____

Componenti negative della gestione

Il dettaglio delle voci relativo alle componenti negative di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021
	B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	
g	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	75.656,42
10	Prestazioni di servizi	3.166.844,56
11	Utilizzo beni di terzi	52.521,00
12	Trasferimenti e contributi	713.469,60
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	713.469,60
b	<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>	
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	
13	Personale	1.191.595,86
14	Ammortamenti e svalutazioni	619.658,65
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	11.843,52
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	510.679,66
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	11.099,19
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	86.036,29
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	489,12
16	Accantonamenti per rischi	9.840,00
17	Altri accantonamenti	11.288,31
18	Oneri diversi di gestione	57.087,24
	totale componenti negative della gestione B)	5.898.450,76

Si rileva che _____

Gestione finanziaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella tabella seguente:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021
	C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	
	<i>Proventi finanziari</i>	
19	Proventi da partecipazioni	0,00
a	<i>da società controllate</i>	
b	<i>da società partecipate</i>	
c	<i>da altri soggetti</i>	
20	Altri proventi finanziari	755,95
	Totale proventi finanziari	755,95
	<i>Oneri finanziari</i>	
21	Interessi ed altri oneri finanziari	10.310,69
a	<i>Interessi passivi</i>	10.310,69
b	<i>Altri oneri finanziari</i>	
	Totale oneri finanziari	10.310,69
	totale (C)	-9.554,74
	D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	
22	Rivalutazioni	14,93
23	Svalutazioni	0,00
	totale (D)	14,93

Gestione straordinaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021
	E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	
24	<i>Proventi straordinari</i>	447.349,22
a	Proventi da permessi di costruire	46.109,67
b	Proventi da trasferimenti in conto capitale	188.138,71
c	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	185.099,02
d	Plusvalenze patrimoniali	
e	Altri proventi straordinari	28.001,82
	totale proventi	447.349,22
25	<i>Oneri straordinari</i>	399.193,97
a	Trasferimenti in conto capitale	
b	Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	351.739,52
c	Minusvalenze patrimoniali	
d	Altri oneri straordinari	47.454,45
	totale oneri	399.193,97
	Totale (E)	48.155,25

Risultato d'esercizio

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	305.439,96
26	Imposte	94.595,90
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	210.844,06
28	Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi	

4. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

L'Organo di Revisione rileva che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa.

La nota integrativa indica:

- i criteri di valutazione applicati;
- le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente (escluso il primo anno di elaborazione del bilancio consolidato);
- distintamente per ciascuna voce, l'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni, e dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie;
- la composizione delle voci "ratei e risconti" e della voce "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
- la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", quando il loro ammontare è significativo;
- cumulativamente per ciascuna categoria, l'ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci dell'impresa capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento;
- per ciascuna categoria di strumenti finanziari derivati il loro fair value ed informazioni sulla loro entità e sulla loro natura.
- l'elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo con l'indicazione per ciascun componente del gruppo amministrazione pubblica:
 - della denominazione, della sede e del capitale e se trattasi di una capogruppo intermedia;
 - delle quote possedute, direttamente o indirettamente, dalla capogruppo e da ciascuno dei componenti del gruppo;
 - se diversa, la percentuale dei voti complessivamente spettanti nell'assemblea ordinaria.
 - della ragione dell'inclusione nel consolidato degli enti o delle società se già non risulta dalle indicazioni richieste dalle lettere b) e c) del comma 1;
 - della ragione dell'eventuale esclusione dal consolidato di enti strumentali o società controllate e partecipate dalla capogruppo;
 - qualora si sia verificata una variazione notevole nella composizione del complesso delle imprese incluse nel consolidamento, devono essere fornite le informazioni che rendano significativo il confronto fra lo stato patrimoniale e il conto economico dell'esercizio e quelli dell'esercizio precedente (ad esclusione del primo esercizio di redazione del bilancio consolidato);
- l'elenco degli enti, le aziende e le società componenti del gruppo comprese nel bilancio consolidato con l'indicazione per ciascun componente;

- a) della percentuale utilizzata per consolidare il bilancio e, al fine di valutare l'effetto delle esternalizzazioni, dell'incidenza dei ricavi imputabili alla controllante rispetto al totale dei ricavi propri, comprensivi delle entrate esternalizzate;
- b) delle spese di personale utilizzato a qualsiasi titolo, e con qualsivoglia tipologia contrattuale;
- c) delle perdite ripianate dall'ente, attraverso conferimenti o altre operazioni finanziarie, negli ultimi tre anni

L'organo rileva che alla nota integrativa risultano allegati i seguenti prospetti:

- il conto economico riclassificato raffrontato con i dati dell'esercizio precedente;
- l'elenco delle società controllate e collegate non comprese nell'area di consolidamento;
- il prospetto di raccordo del Patrimonio netto della capogruppo e quello del Consolidato.

5. Osservazioni

Il Bilancio Consolidato per l'esercizio 2021 del Comune di ROMENTINO offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziario del Gruppo Amministrazione Pubblica.

L'Organo di Revisione rileva che :

- il bilancio consolidato 2021 del Comune di ROMENTINO è **stato** redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n.11 al D. Lgs. n.118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota integrativa **contiene** le informazioni richieste dalla legge;
- la procedura di consolidamento **risulta complessivamente** conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.Lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2021 del Comune di ROMENTINO **rappresenta** in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria dell'intero Gruppo Amministrazione Pubblica.
- la relazione sulla gestione consolidata **contiene** la nota integrativa e risulta/non risulta essere congruente con il Bilancio Consolidato.

6. Conclusioni

L'Organo di Revisione per quanto esposto ed illustrato nella presente relazione, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d)-bis) del D.Lgs. n.267/2000 esprime:

L'Organo di Revisione per quanto esposto ed illustrato nella presente relazione, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d)-bis) del D.Lgs. n.267/2000 esprime:

parere favorevole alla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2021 del Gruppo amministrazione pubblica del Comune di ROMENTINO

Luogo NOVI LIG. data 10/08/2022

L'Organo di Revisione

Annella Bini