

COMUNE DI ROMENTINO (NO)

CONTO ECONOMICO

Esercizio 2014

CONTO ECONOMICO - Esercizio 2014

	Importi Parziali	Importi Totali	Importi Complessivi
A) PROVENTI DELLA GESTIONE			
1) Proventi tributari	2.675.805,78		
2) Proventi da trasferimenti	289.356,15		
3) Proventi da servizi pubblici	278.105,69		
4) Proventi da gestione patrimoniale	321.057,78		
5) Proventi diversi	1.561.904,21		
6) Proventi da concessioni di edificare	50.000,00		
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni ..			
8) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			
Totale proventi della gestione (A)		5.176.229,61	
B) COSTI DELLA GESTIONE			
9) Personale	929.436,74		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	40.843,60		
11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			
12) Prestazioni di servizi	1.671.747,64		
13) Godimento beni di terzi	20.423,52		
14) Trasferimenti	1.884.973,15		
15) Imposte e tasse	69.071,57		
16) Quote di ammortamento d' esercizio	298.533,25		
Totale costi di gestione (B)		4.915.029,47	
RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)		261.200,14	
C) PROVENTI E ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE			
17) Utili			
18) Interessi su capitale di dotazione			
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate ...	22.235,56		
Totale (C) (17+18-19)		22.235,56-	
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+/-C)			238.964,58

CONTO ECONOMICO - Esercizio 2014

	Importi Parziali	Importi Totali	Importi Complessivi
D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI			
20) Interessi attivi	1.485,71		
21) Interessi passivi :			
- su mutui e prestiti	789,55		
- su obbligazioni			
- su anticipazioni			
- per altre cause			
Totale (D) (20-21)		696,16	696,16
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	89.311,51		
23) Sopravvenienze attive			
24) Plusvalenze patrimoniali			
Totale proventi (e.1) (22+23+24)		89.311,51	
Oneri			
25) Insussistenze dell' attivo	110.764,45		
26) Minusvalenze patrimoniali			
27) Accantonamento per svalutazione crediti	10.500,00		
28) Oneri straordinari	76.121,24		
Totale oneri (e.2) (25+26+27+28)		197.385,69	
Totale (E) (e.1-e.2)		108.074,18-	108.074,18-
RISULTATO ECONOMICO DELL' ESERCIZIO (A-B+/-C+/-D+/-E)			131.586,56

ROMENTINO , li' 28/04/2015

Il Segretario

Il legale rappresentante
dell' ente

Il responsabile del
servizio finanziario
